



**Geringe Fertigungstiefe: Extrusion, Oberflächenveredelung und hochpräzise mechanische Bearbeitung in einem Schritt**

09.2012

Bei der Weiterverarbeitung von Kunststoffprofilen setzt Reuter auf vollautomatische Bearbeitungszentren.

Alle Arbeitsgänge – von der mechanischen Bearbeitung wie Stanzen, Bohren, Sägen oder Ablängen bis hin zur Oberflächenveredelung wie das Heißprägen - erfolgen schnell und präzise inline auf hochmodernen Anlagen innerhalb nur eines einzigen Produktionsprozesses. Eine kostspielige Nachbearbeitung der Profile ist nicht mehr nötig. Komplexe, auf den Bedarf unserer Kunden spezifisch zugeschnittene Bearbeitungslinien – auch für die Fertigung Ihrer Produkte ein großer Vorteil.

Paul Reuter GmbH & Co. KG  
Orbker Str. 59  
32758 Detmold

**Telefon:** +49 (0) 5231 / 9668-0  
**Telefax:** +49 (0) 5231 / 9668-50  
**Internet:** [www.paul-reuter.de](http://www.paul-reuter.de)  
**Mail:** [contact@paul-reuter.de](mailto:contact@paul-reuter.de)

**Ansprechpartner:** Simone Schmidt  
**Mail:** [simone.schmidt@paul-reuter.de](mailto:simone.schmidt@paul-reuter.de)