



Inline-Vermessungssystem für optimale Qualitätssicherung

06.2013

Schnelle Fertigungsgeschwindigkeiten in der Profilextrusion stellen das Qualitätsmanagement vor immer größere Herausforderungen. Reuter hat in ein neues Inline-Profilvermessungssystem der Firma Pixargus investiert.

Dieses System gewährleistet auch bei hohen Produktionsgeschwindigkeiten eine lückenlose Inline-Kontrolle über das gesamte Fertigungslos. Alle Messdaten lassen sich auftragsbezogen und nachprüfbar auf einem Server abspeichern. Im Sensorkopf der Anlage wird mittels Leuchtdioden eine umlaufende Linie auf das Extrusionsprofil projiziert.

Sechs über den Umfang verteilte CCD-Kameras vergleichen diese Ist-Kontur ein- bis dreimal pro Sekunde mit der im System hinterlegten Soll-Kontur. Die Messgenauigkeit liegt bei etwa 100 µm.

Paul Reuter GmbH & Co. KG
Orbker Str. 59
32758 Detmold

Telefon: +49 (0) 5231 / 9668-0
Telefax: +49 (0) 5231 / 9668-50
Internet: www.paul-reuter.de
Mail: contact@paul-reuter.de

Ansprechpartner: Simone Schmidt
Mail: simone.schmidt@paul-reuter.de